医用分子筛制氧系统参数

设备用途：利用分子筛技术制造氧气，达到不间断供氧的中心供氧的目的；

1、★提供包含分子筛制氧机、空气压缩机、冷干机等在内的医用分子筛制氧系统医疗器械注册证；

2、★采用变压吸附原理制氧。空气压缩机、冷干机和制氧主体一体化设计，占地小，噪音低，安装方便，即插即用，维护简单成本低、可拓展性强，一套系统多台工作，装机容量不够时，可以增加副机台数来达到扩容的目的；

3、★采用国际知名品牌进口空压机推荐品牌阿特拉斯、凯撒、伯格、英格索兰;

4、空压机单台功率≤26KW\噪音≤78dB；

5、★采用国际知名品牌进口分子筛推荐品牌UOP、CECA、Merk，使用寿命≥10年；

6、空压机有自动启停，智能加卸载，远程控制等功能；

7、★氧气输出流量：单机组≥20m³/H/台，并可按照医院需求进行扩容；

8、氧气贮存罐容积和空气储存罐容积，满足设备满负荷运转，耐腐蚀、具有安全阀保护；

9、制氧系统开机后20分钟内可达到规定的氧气纯度93±3%；

10、采用高精度传感器数据采集，智能分析，使氧气出口达最佳状；

11、制氧机设置氧浓度、及水分、一氧化碳杂质含量实时在线检测设施，检测分析仪的最大测量误差为±1%；

12、制氧机采用微电脑控制系统，具备设备运行及故障显示功能、控制功能、实时数据存储功能、低纯度/低压力、一氧化碳杂质含量监控与报警等功能；

13、可远程监控并实现手机终端在线实时监测，随时随地了解机器运转情况，机器故障或报错后自动通知提醒用户及工厂技术部门；

14、安装材料参数及要求：制氧系统的连接管道为脱脂紫铜管，符合国家标准要求，耐压、耐腐蚀、及良好的气密性。